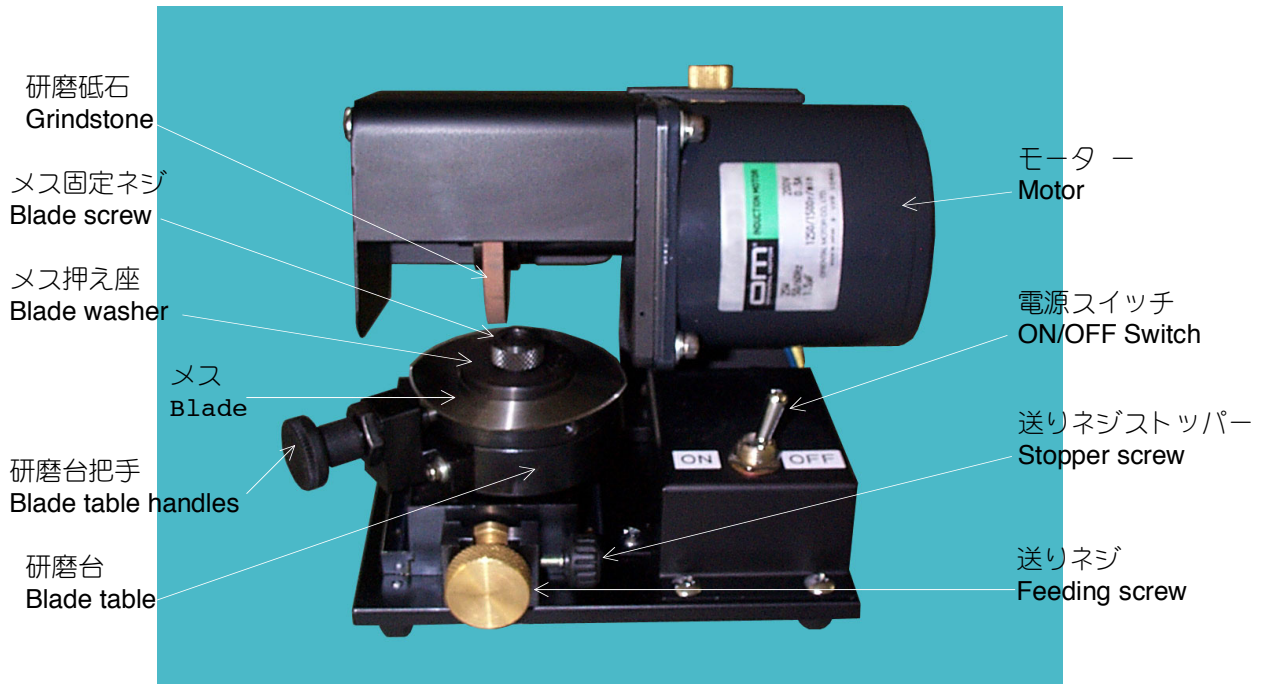


メス研磨機 (デバイダーマシンDM1専用)

BLADE SHARPNER FOR REVERSIBLE CLOTH DIVIDER MACHINE (DM1)

Y & Y - B S - D M 1



- ・ 研磨台には90度ごと4箇所に研磨台把手ピンのセット穴があります。
 - ・ 研磨台把手ピンがセット穴に入っている事を確認して下さい。
(研磨台把手を手前に引くと研磨台はフリーになり左右に回す事ができます)
- ① メスを研磨台にセットしメスとめネジとワッシャーを締めます。
 - ② メスの刃先にマシンオイルを塗って下さい。
 - ③ 送りネジ ストッパーを緩めます。(反時計回り)
 - ④ 送りネジを回し砥石と刃先が軽く当たる様に調整して下さい。(前進=反時計回り/後進=時計回り)
 - ⑤ 送りネジ ストッパーを締めます。
 - ⑥ 研磨台把手を2~3回振ってメスを研磨して下さい。(必要以上に研磨するとメスが焼けてしまいます)
 - ⑦ 研磨台把手を引きながら研磨台を90度回します。
 - ⑧ ⑥⑦の動作を繰り返しメスの4辺全てを研磨して下さい。
 - ⑨ 研ぎ終わった刃は、裏側に返りが出ます。目の細かい砥石又はサンドペーパーを平らなところへ張り仕上げてください。

・ It is easy to make blade sharp.

- ① Set the blade on the sharpener table and tight up the nut and washer.
- ② Paint the sewing machine oil on the edge of a blade.
- ③ Loose the stopper screw for the feeding screw.
- ④ Adjust the feeding screw to touch the grindstone and the edge of a blade.
(forward = counter-clockwise / backward = clockwise)
- ⑤ Tight up the stopper screw for feeding screw.
- ⑥ Swing the blade table handle 2 or 3 times.
- ** Do not swing too much, because make blade anneal.
- ⑦ Pull the blade table handle and twist 90 degree the blade table.
- ⑧ Repeat ⑥⑦ and make sharp all side of blade.